

Fiche technique

wedi 610 | colle polymère

- Mastic pour les panneaux de construction wedi et les receveurs de douches
- Collage étanche à l'eau



Description générale du produit

Colle polymère multi-usages à composant unique.

Domaines d'utilisation

Pour coller et étanchéfier les panneaux wedi entre eux (collage des jonctions) et les jonctions receveur / mur / sol.

Propriétés du produit

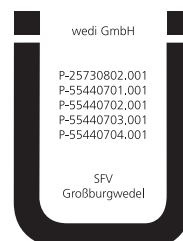
wedi 610 est imperméable à l'eau et vulcanisée avec l'humidité de l'air, ce qui la rend élastique. Cette colle atteste d'une excellente résistance aux intempéries et aux produits chimiques. wedi 610 ne contient pas de solvant, de silicone ni de PCP (pentachlorophénol) et se rétracte très peu. L'enduit de collage et d'étanchéité peut être peint ou verni, selon les termes de la norme DIN 52452, partie 4.

Conditions requises pour le support

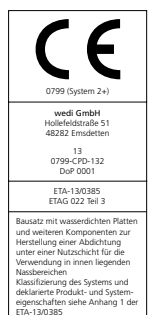
Les surfaces de contact doivent être solides, porteuses, sèches, exemptes de graisse et de poussière. Retirer les impuretés comme les agents séparateurs, les agents de conservation, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau, les anciennes couches de colle et d'enduit d'étanchéité ainsi que les matières qui nuisent à l'adhérence.

Utilisation

Répartir uniformément l'enduit wedi 610 sur la surface de contact. Le lit de colle doit présenter une épaisseur d'au moins 2 mm afin que l'enduit durci offre une bonne élasticité aux mouvements. Le temps de durcissement peut être écourté par l'apport d'humidité et par des températures élevées. Pour le collage en surface de matériaux étanches à la vapeur, humidifier l'enduit de collage et d'étanchéité wedi afin d'accélérer le durcissement. Respecter la date limite d'utilisation indiquée sur l'étiquette du flacon. Lors de l'utilisation de wedi 610 en tant que système d'étanchéité des panneaux de construction / jonctions Fundo conformément à l'agrément technique national, l'enduit doit être appliqué sur les deux côtés. Les peintures, les vernis et les autres enduits doivent être compatibles avec l'enduit de collage et d'étanchéité wedi 610, selon les termes de la norme DIN 52452, partie 1, et ils ne doivent pas contenir de bitume, ni de goudron.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Caractéristiques techniques

Base	Polymères modifiés silane, à réticulation neutre
Couleur	Gris clair
Système de durcissement	Par l'humidité
Résistance à l'usure	Résistant à l'usure, < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Quantité pulvérisée	> 100 g/min (DIN 52456 – 6 mm)
Poids spécifique	env. 1,5 g/cm ³ (DIN 52451-PY)
Temps de formation de la peau (+23°C/50 %)	env. 15 min.
Durcissement complet (+23°C/50 %)	env. 3 mm/24 h.
Variation de volume	< -3 % (DIN 52451-PY)
Résistance à la traction (pellicule de 2 mm)	env. 2,5 N/mm ²
Allongement à la rupture (pellicule de 2 mm)	env. 400 %
Dureté SHORE A	env. 55 (DIN 53505, 4 semaines +23°C/50 %)
Max. Capacité d'absorption de mouvement	10 %
Résistance aux variations de température	env. -40°C jusqu'à +100°C
Température d'utilisation	+5°C jusqu'à +40°C (température de l'élément de construction)

Mode de livraison

- Cartouche de 310 ml
- Cartons de 20 cartouches

Stockage

Conserver au frais et au sec entre +5°C et +25°C. Aptitude au stockage, voir l'inscription sur la cartouche (12 mois min. dans l'emballage d'origine non ouvert).

Précautions particulières

Aucune

Les renseignements sur les possibilités d'utilisation et d'application des produits wedi, les recommandations techniques ou les conseils et autres indications de nos employés (conseil d'application) sont effectués au mieux de nos connaissances mais sont seulement donnés à titre indicatif et en excluant toute responsabilité. Ils ne déchargent pas nos clients et leurs propres clients d'effectuer des propres contrôles et tests quant au caractère approprié des produits pour les procédés et objectifs prévus.