

FICHE TECHNIQUE
BAGUETTES ET TARGETTES ETAIN / PLOMB

Date : 13/07/2016
Page 1 sur 1

CARACTERISTIQUES GENERALES

Alliage binaire Etain / Plomb de brasage tendre présentant un état pâteux pour l'assemblage des métaux cuivreux et des aciers galvanisés.

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

%	Baguettes et Targettes 28/0%		Baguettes et Targettes 33/0%		Baguettes 40/0%	
	Sn	Pb	Sn	Pb	Sn	Pb
mini	27%	73%	32%	66%	39%	59%
maxi	29%	71%	34%	68%	41%	61%

Puretés : Pb 99.5 %
Sn 99.9 %

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

	Targettes	Baguettes
Poids	700 g +-100 g max	240 g +- 25 g max
Taille	Rectangulaire 30x8mm +- 2. mm Longueur 0,33 m +- 2 mm	Demi-ronde 10x7mm +- 2 mm Longueur 0,45 m+- 2 mm

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI

	Baguettes et Targettes 28/0%	Baguettes et Targettes 33/0%	Baguettes 40/0%
Point de fusion	253°C	243°C	235°C
Température d'utilisation du fer	380 °C à 430°C	370°C à 420°C	300°C à 400°C

Cet alliage peut s'utiliser au chalumeau et au fer à souder.

APPLICATIONS :

Cet alliage permet de réaliser des soudures en carrosserie, ferblanterie, plomberie, zinguerie etc.

INTERDIT POUR LES CANALISATIONS D'EAU POTABLE