

FICHE TECHNIQUE

SUPERGEL 200G

Code : 191223

Date : 07/06/2016

Page 1 sur 1

DEFINITION

Décapant flux sous forme de pâte. Il est destiné au brasage avec des métaux d'apport de base de cuivre, sur tous supports tels que : cuivre, laiton, bronze, etc.

Le Supergel 200G est utilisable avec tous les procédés de chauffage.

Très actif à basse température, facilite le mouillage et augmente la capillarité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Etat physique : Pâte onctueuse.

Couleur : Blanche.

Densité : 1,4.

Odeur : Nulle.

PH : 9 - 10

Plage d'activité 600 – 820° C.

COMPOSITION CHIMIQUE

80% de Fluoborates complexes

Eau

APPLICATIONS

Particulièrement recommandé pour le décapage avant brasage des métaux cuivreux et ferreux Il convient particulièrement pour effectuer des brasures à faible teneur d'argent et cupro-phosphore.

NEVAX 200 - NEVAX 200 P – NEVAX 200 SP - NEVAX 204 - NEVAX 203 – NEVAX 2002 - NEVAX 2005 - NEVAX 2015 - NEVAX 2018 SC

Agréées par Certigaz pour l'AFG en couple avec la brasure NEVAX 2006G sous le numéro : **ATG 1606**
Pour les installations de gaz combustible suivant les spécifications ATG B524, B524-3 A1 et B524-5.

Le décapant sert :

A dissoudre les oxydes subsistants avant et pendant l'assemblage,

A protéger les surfaces à assembler de l'oxydation, et favorise le mouillage, (faculté pour un métal déposé de bien s'étaler).

Pour les pièces, il est recommandé d'éliminer les résidus de flux afin d'éviter les corrosions ultérieures.

Le Flux est soluble dans l'eau chaude.

CLASSIFICATION.

EN 1045 : FH10

NOTA

Respecter les règles de sécurité.

Eviter de respirer les vapeurs se dégageant du flux et prévoir si possible une aspiration.

En cas d'utilisation intense se servir d'un masque avec filtre de type B.

Consulter la fiche de données de sécurité.