

## FICHE TECHNIQUE

### LIANT 200

Code : 191210

Date : 06/06/2016

Page 1 sur 1

### DEFINITION

Décapant flux sous forme de pâte

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Etat physique :	pâteux
Couleur :	Rose
Densité :	1,58 g/cm <sup>3</sup>
Odeur :	Nulle
Point d'ébullition	100°C
Point de fusion	260°C
Plage d'activité	560 – 800 °C

### COMPOSITION CHIMIQUE

Metasilicate de potassium.  
Tetraborate de potassium  
Fluorure de potassium  
Fluoborate de potassium.  
Eau

### APPLICATIONS

Particulièrement recommandé, pour le décapage avant brasage des métaux cuivreux, grâce au pouvoir de mouillabilité excellente, « pas de vitrification » il convient particulièrement pour les brasures Cupro-phosphore

NEVAX 200 - NEVAX 200 P - NEVAX 200 SP - NEVAX 203 - NEVAX 204

Le décapant sert : -

A dissoudre les oxydes subsistants avant et pendant l'assemblage,  
A protéger les surfaces à assembler de l'oxydation, et favorise le mouillage,  
(Faculté pour un métal déposé de bien s'étaler).

Pour les pièces, il est recommandé d'éliminer les résidus de flux afin d'éviter les corrosions ultérieures.  
Le LIANT est soluble dans l'eau chaude.

### NOTA :

Respecter les règles de sécurité.  
Eviter de respirer les vapeurs se dégageant du flux et prévoir si possible une aspiration.  
En cas d'utilisation intense se servir d'un masque avec filtre B.

**Consulter la fiche de données de sécurité.**