

weber.rep VM 218

MORTIER DE RÉNOVATION POUR RÉSEAUX D'EAU PROJECTION PAR VOIE MOUILLÉE

- + Projetable sur grande longueur (> 120 m)
- + Indice CNR < 3
- + Disponible en versions fibrées et non fibrées
- + Utilisable au contact direct de l'eau potable



30 kg

Produit(s) associé(s)

- weber.rep fer
- weber.dry stop
- weber curing
- treillis soudé

image
en cours
de réalisation...

DOMAINE D'UTILISATION

- ◆ rénovation des réseaux d'assainissement et d'adduction
- ◆ réfection des parements et confortement d'émissaires visitables, ovoïdes, galeries, bassins
- ◆ sur ouvrages souterrains, en milieu confiné

SUPPORTS

SUPPORTS ADMISSIBLES

- ◆ béton ou éléments de maçonnerie

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- ◆ tous revêtements de finition applicables sur béton

LIMITES D'EMPLOI

- ◆ n'est pas destiné à la réparation de sols industriels
- ◆ ne pas appliquer sur plâtre
- ◆ ne pas appliquer sur surfaces revêtues (peintures) ou ayant reçu un traitement d'imprégnation
- ◆ ne résiste pas au contact avec des solutions acides (pH < 6)

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- ◆ pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- ◆ les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur www.quickfds.fr/weber
- ◆ les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

épaisseurs d'application

- ◆ entre 15 à 80 mm
- ◆ recouvrement sur armatures : >20 mm
- ◆ par passe sur surfaces verticales : ≥40 mm
- ◆ par passe en sous-face : ≥15 mm

- ◆ début de prise à 20 °C : 3 heures
- ◆ fin de prise à 20 °C : 3 heures 30

délais de recouvrement

par revêtement organique ou carrelage : 14 jours

par enduit hydraulique : 3 jours

Ces délais à +20 °C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.

IDENTIFICATION

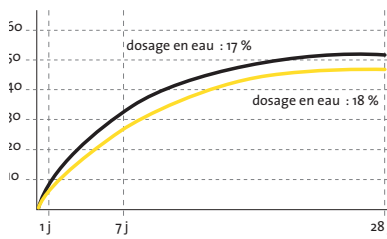
- ◆ composition : liant hydraulique, sables et granulats silico-calcaires roulés, adjuvants spécifiques non chlorés, fibres (**weber.rep VM 218 fibré** seulement)
- ◆ granulométrie : 0/3 mm

PERFORMANCES

résistance en compression

Méthode de mesure	Norme NF EN 12190 (prismes 4x4x16 cm)
24 heures	7 MPa
7 jours	35 MPa
28 jours	50 MPa
90 jours	60 MPa

Valeurs moyennes mesurées à +20 °C au dosage en eau nominal de 17,5 %.



Valeurs moyennes en MPa mesurées à +20 °C selon la norme NF P 15-471 (prismes 4x4x16 cm).

- ♦ **résistance en traction** par flexion à 28 jours (NF P 15-471) : ≥8 MPa
- ♦ densité produit durci à 28 jours : environ 2
- ♦ module d'élasticité : environ 25 GPa

Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire sur produit durci. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre.

résistance à l'abrasion

	Indice CNR
28 jours	< 4,5
90 jours	< 3

Valeurs moyennes mesurées par la *coMPagnie nationale du Rhône* au dosage en eau nominal de 17,5 %.

- ♦ tenue à l'eau de mer et à haute teneur en sulfates : conforme aux spécifications de la norme NF P 18-011

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ♦ conformité aux dispositions de l'arrêté du 29 mai 1997 (matériaux en contact avec l'eau potable) : attestation du LHRSP de Nancy
- ♦ résistance en compression selon NF P 18-406 : PV CETE Lyon N°B 32209
- ♦ béton de sable conforme aux prescriptions de la norme NF P 18-500
- ♦ liant hydraulique normalisé PMES (NF P 15-301), recommandé pour les travaux souterrains en milieu agressif (norme FDP 15-010) et adapté aux classes d'environnement XA2 et XA3 (norme NF EN 206-1)

RECOMMANDATIONS

- ♦ appliquer selon les prescriptions relatives à la projection par voie mouillée définies dans les normes NF P 95-102, NF P 95-107 et NF EN 14487-2
- ♦ dans le cas où le dressage de la première couche s'avère nécessaire, il est recommandé de limiter au minimum le nombre de passages de la règle, ce afin de ne pas détériorer l'adhérence du produit sur le support
- ♦ par temps chaud et sec, protéger la couche de finition de la dessiccation par application du produit de cure **weber curing** ou par humidification

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- ♦ préparer le support conformément aux prescriptions des normes (NF P 95-101, NF P 95-102 et NF EN 14887-2). Éliminer toutes les parties non adhérentes ou défectueuses de façon à obtenir un support sain, dur, cohésif, rugueux, propre et exempt de laitance
- ♦ dans le cas de venue d'eau, celle-ci doit être stoppée avec le mortier de colmatage à prise ultrarapide **weber.dry stop**
- ♦ en présence d'anciennes armatures oxydées : les dégager complètement et éliminer la rouille jusqu'à l'obtention d'un fer sain puis dépoussiérer soigneusement. Appliquer une couche de **weber.rep fer** pour les passer et laisser sécher une heure avant l'application de **weber.rep VM 218**

CONDITIONS D'APPLICATION

- ♦ température d'emploi : de +5 °C à +35 °C
- ♦ ne pas appliquer sur support gelé, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 heures
- ♦ par temps chaud ne pas stocker les sacs en plein soleil

APPLICATION

1

dosage en eau

- ♦ entre 17 % et 18 %, soit de 5,1 à 5,4 l d'eau par sac de 30 kg

2

préparation

- ♦ avant l'application, toujours s'assurer que le support soit humide mais non ruisselant. L'humidification doit être adaptée à la porosité du support et aux conditions climatiques (la prévoir plusieurs heures avant l'application si nécessaire).
- ♦ gâcher **weber.rep VM 218** mécaniquement jusqu'à la consistance souhaitée en respectant les dosages en eau indiqués dans les caractéristiques de mise en œuvre
- ♦ poursuivre le malaxage durant 2 à 3 minutes
- ♦ maintenir le dosage en eau par sac et le temps de mélange constants d'une gâchée à l'autre

3

application

- ♦ appliquer par projection en voie mouillée en une ou plusieurs passes, en fonction de l'épaisseur et de la finition à réaliser
- ♦ les passes successives doivent être appliquées après raidissement des passes précédentes
- ♦ chaque passe peut être laissée brute de projection ou légèrement dressée à la règle
- ♦ pour obtenir une finition talochée ou lissée, appliquer une passe complémentaire d'épaisseur inférieure à 2 cm après durcissement complet des passes précédentes

INFOS PRATIQUES

Unité de vente : sac de 30 kg (palette filmée complète de 40 sacs, soit 1200 kg)

Format de palette : 107x107 cm

Consommation : environ 2 tonnes par m³ de produit en place

Couleur : gris

Outils : machine à projeter avec lance à mortier, règle, truelle, lisseuse, taloche

Conservation : 1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité

Ce document est fourni à titre indicatif, notre société se réservant le droit de modifier les informations contenues dans celui-ci à tout moment. Notre société ne peut en garantir le caractère exhaustif, ni l'absence d'erreurs matérielles. Saint-Gobain Weber décline toute responsabilité en cas d'utilisation ou de mise en œuvre des matériaux non conforme aux règles prescrites dans la présente documentation, les documents techniques (DTU; Avis Techniques...) et les règles de l'art applicables.